

## MİNERAL SIVA (FRG-3003)



### TANIM

Çimento esaslı ve polimer katkılı mala ile uygulanabilen ince ve kalın agrega boyutunda özel desen yüzeyi oluşturan elastik dekoratif sıvadır. TSE EN 998-1 Kagir harcı – Özellikleri – Bölüm 1: Kaba ve ince sıva harcı.

### KULLANIM YERLERİ

- Mantolama sistem uygulamalarında son kat dekoratif sıva olarak
- Sıva tamirleri ve dış cephe granüllü sıva uygulamalarında
- Direkt tuğla, gaz beton, bims blok üzerine

### DİKKAT EDİLECEK NOKTALAR

- Ahşap, OSB, PVC, bitüm, metal, boya kaplı yüzeylere uygulanmaz.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi oluşabilecek yüzeylerde sıva uygulaması yapılmamalıdır.
- Güneş ve kuvvetli rüzgâr altında uygulamadan kaçınılmalıdır. Mutlaka yüzey sıcaklığının +5°C ile +25°C arası olduğu durumlarda uygulama yapılmalıdır.
- Yüzey sıcaklığı +25°C üzerinde ise sıva için gerekli uygun sıcaklık beklenmelidir.
- Uygulama yapılacak yüzeyin sağlam, kuru ve tozsuz olmasına dikkat edilmelidir.
- Mantolama sistemlerde son kat uygulamalarında levhaların yüzeye sağlam bir şekilde yapıştırıldığından ve üzerine uygulanan sıvanın tam olarak kurduğundan emin olunmalıdır.
- Uygulamalarda koruyucu eldiven kullanılması önerilir. Daha detaylı koruyucu önlemler için lütfen ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.

### AVANTAJLARI

- Tek bileşenlidir, hazırlanması ve uygulaması kolaydır.
- Yapışma mukavemeti yüksektir.
- Donma-çözünme çevrimine dayanıklıdır.
- Doğal ve dekoratif bir görünüm sağlar.
- Beyaz renklidir. Üzeri boyanabilir.
- Kalın taneli özelliğinden dolayı tek katta çatlak örtme özelliği yüksektir.
- Mantolama sistem uygulamalarında son kat görevi görür. Sistemi dış etkilere karşı korur.



### KULLANIM ŞEKLİ

1 Torba (25 kg) Frigya Mineral Sıva 6-6,5 kg su içerisine yavaş bir şekilde ilave edilerek macun kıvamına gelene kadar 400-600 devir/dk lık karıştırıcı ile 5 dk karıştırılır. Hazırlanan karışım 5 dk dinlenmeye bırakılır, daha sonra tekrar karıştırılarak çelik mala ile yüzeye sürülür. Kauçuk mala ile yüzeye istenilen desen (tirfil) verilir. Nokta desenli sıvalarda kauçuk mala ile dairesel hareketler, çizgi desenli sıvalarda tek yönde olacak şekilde hareket yaparak desen verilir. Desen verme işleminde sıva yüzeyden kalkıyorsa tirfil için biraz daha beklenmelidir. Sıva yüzeyinde desen oluşmuyorsa tirfil için geç kalınmıştır. Sıva yüzeyi ıslatılarak desen verilebilir.

### SARFIYAT

1 mm kalınlık için 1,5 kg/m<sup>2</sup>

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Beyaz
Malzemenin içeriği	Çimento, kalın taneli mineral dolgu ve özel polimer katkıları içerir.
Tane Boyutu (EN 12192-1)	Nokta Desen (DMAX : 2 mm) Çizgi Desen (DMAX : 3 mm)
Tane Büyüklüğü (EN 787-7)	S4 ( > 1500 µm)
Su Buharı Aktarım Hızı (EN ISO 7783-2)	V1 ( > 150 g/m <sup>2</sup> .d) , Sd < 0,14m
Su Aktarım Hızı (EN 1062-3)	W0
Çatlak Örtme Özelliği (EN 1062-7)	A0
Karbondiyoksit Geçirgenliği (EN 1062-6)	C0
Olgunlaşma Süresi	min 5 dakika
Sıcaklık Dayanımı	-40°C / + 100°C
Kap Ömrü	1 saat
Raf Ömrü	12 AY

\*Tablodaki değerler 20°C ve %50 bağıl nem değerlerine sahip ortamdan alınmıştır.