

ISI YALITIM LEVHA YAPIŞTIRMA HARCİ (FRG-3001)



TANIM

Çimento esaslı, polimer katkılı, XPS, EPS ve taş yünü ısı yalıtım levhaların yapıştırılmasında kullanılan hazır yapıştırıcıdır. TS 13566-Çimento esaslı yapıştırıcı-Isı yalıtım için

KULLANIM YERLERİ

Tuğla, gaz beton, sıva, brüt beton vb. gibi yüzeylere polystren ısı yalıtım (XPS: Extrude Polystren veya EPS: Expanded Polystren, Taş yünü vb.) levhaların yapıştırılmasında kullanılır. Çimento yüzeyler en az 28 gün önceden imal edilmiş olmalıdır.

DİKKAT EDİLECEK NOKTALAR

- Ahşap, OSB, PVC, bitüm, metal, boya kaplı yüzeylere uygulanmaz.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi oluşabilecek yüzeylerde yalıtım pano yapıştırma uygulaması yapılmamalıdır.
- Güneş ve kuvvetli rüzgâr altında uygulamadan kaçınılmalıdır. Mutlaka yüzey sıcaklığının +5°C ile +25°C arası olduğu durumlarda uygulama yapılmalıdır.
- Yüzey sıcaklığı +25°C üzerinde ise yapıştırma için gerekli uygun sıcaklık beklenmelidir.
- Levhalar yüzeye yerleştirildikten sonra mutlaka yüzeye uygun dübel ile sabitlenmelidir.
- Uygulama yapılacak yüzey temiz, düzgün ve yapışmayı engelleyecek boya, kazınmış sıvalardan arındırılmış ve terazisinde olmalıdır.
- Yüzey sıcaklığı +25°C üzerinde ise uygun sıcaklık için yüzey nemli olacak şekilde önceden ıslatılmış olmalıdır.
- Uygulamalarda koruyucu eldiven kullanılması önerilir. Daha detaylı koruyucu önlemler için lütfen ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.

AVANTAJLARI

- Tek bileşenlidir, hazırlanması ve uygulaması kolaydır.
- İşlenebilme süresi uzundur.
- Yapışma mukavemeti yüksektir. Donma-çözünme çevrimine dayanıklıdır.

KULLANIM ŞEKLİ

1 Torba (25 kg) Frigya Isı Yalıtım Levha Yapıştırıcısı 6-6,5 kg su içerisine yavaş bir şekilde ilave edilerek macun kıvamına gelene



kadar 400-600 devir/dk lık karıştırıcı ile 5 dk. karıştırılır. Hazırlanan karışım 5 dk dinlenmeye bırakılır, daha sonra tekrar karıştırılarak uygun mala ile yapıştırma harcı EPS levha yüzeyine sürülür. Yapışma gücünü artırmak ve levhaların daha dengeli olabilmesi için yapıştırma işlemi taraklama yöntemiyle yapılmalıdır. Isı yalıtım yapıştırıcısı priz aldığı levhalar yüzeye uygun mantolama dübeli ile sabitlenir. Yapıştırma harcı uygulanmış EPS levhaları, su basman profiline oturtularak levhalar arasında boşluk kalmayacak ve binilerin sıkıca birleştirilecek şekilde hafifçe kaydırılıp duvara yapıştırılır. Yapıştırma harcı kurumadan, levhalar arasında kot farkları oluşmaması için bir master yardımıyla levhalar gönyesine alınır.

SARFIYAT

Uygulanacak yüzeye ve yapıştırma tekniğine göre 1 mm kalınlık için 1,20 kg/m²

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Gr1
Malzemenin içeriği	Çimento, mineral dolgu ve özel polimer katkıları içerir.
Alt Tabakaya Yapışma Mukavemeti (EN 1015-12)	≥ 0,5 N/mm ² (28 gün-be-tondan)
Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Mukavemeti (EN 13494)	≥ 0,08 N/mm ² (28 gün)
Eğilme Mukavemeti (EN 1015-11)	≥ 2,0 N/mm ²
Basma Mukavemeti (EN 1015-11)	≥ 6,0 N/mm ²
Tane Boyutu (EN 12192-1)	< 0,8 mm
Su Emme (EN 1015-18)	≤ 5 gr (30 dk sonra) ve ≤ 10 gr (240 dk sonra)
Yangına Tepki (EN 13501-1)	Sınıf A1
Uygulama Kalınlığı	8 mm (taraklama metodu) - en az 4mm
Olgunlaşma Süresi	min 5 dakika
Sıcaklık Dayanımı	-40°C / +100°C
Kap Ömrü	2 saat
Raf Ömrü	12 ay

*Tablodaki değerler 20°C ve %50 bağıl nem değerlerine sahip ortamdan alınmıştır.