

## ISI YALITIM LEVHA SIVASI (FRG-3002)



### TANIM

Çimento esaslı, polimer katkılı elyaf içeren XPS, EPS ve taş yünü ısı yalıtım levhaların sıvanmasında kullanılan hazır malzemedir. TSE EN 998-1 Kagir harcı – Özellikleri – Bölüm 1: Kaba ve ince sıva harcı sınıfına uygundur.

### KULLANIM YERLERİ

• Mantolama işlerinde ısı yalıtım levhaların sıvanmasında ve 8 mm'ye kadar sıva tamiratlarında kullanılmaktadır.

### DİKKAT EDİLECEK NOKTALAR

- Ahşap, OSB, PVC, bitüm, metal, boya kaplı yüzeylere uygulanmaz.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi oluşabilecek yüzeylerde yalıtım pano sıva uygulaması yapılmamalıdır.
- Güneş ve kuvvetli rüzgâr altında uygulamadan kaçınılmalıdır. Mutlaka yüzey sıcaklığının +5°C ile +25°C arası olduğu durumlarda uygulama yapılmalıdır.
- 5 mm den daha kalın sıva uygulaması tavsiye edilmez.
- Uygulama yapılacak ısı yalıtım levhalarının uygulanan yüzeye sağlam bir şekilde yapıştırılmış ve dübellenmiş olması gerekir. Levhalar uygulama öncesi kontrol edilmeli ve asla esnememelidir.
- Uygulamalarda koruyucu eldiven kullanılması önerilir. Daha detaylı koruyucu önlemler için lütfen ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formunu bakınız.

### AVANTAJLARI

- Tek bileşenlidir, hazırlanması ve uygulaması kolaydır.
- Elyaf katkısı ile çatlaklar minimize edilir.
- Yapışma mukavemeti yüksektir. Donma-çözünme çevrimine dayanıklıdır.

### KULLANIM ŞEKLİ

1 Torba (25 kg) Frigya Isı Yalıtım Levha Sıvası (FRG-3002) 6-6,5 kg su içerisine yavaş bir şekilde ilave edilerek macun kıvamına gelene kadar 400-600 devir/dk lık karıştırıcı ile 5 dk karıştırılır. Hazırlanan karışım 5 dk dinlenmeye bırakılır, daha sonra tekrar karıştırılarak uygun mala ile sıva harcı dübellenmiş EPS levha yüzeyine sürülür.



Daha sonra sıva filesi uygulanan sıva yüzeyine gömülür. Ardından ikinci kat sıva ile file yüzeyi tamamen kapatılır. Bu işlem esnasında sıva filesi asla sürülen sıvanın dibine kadar bastırılmamalıdır. Aksi halde file sıva katlarının arasında değil levha ile sıva arasında kalır ki bu da sıvanın yüzeye tutunma gücünü azaltır. Sıva prizini aldıktan sonra isteğe bağlı olarak direkt boya ya da dekoratif bir görünüm kazandırmak için Frigya Mineral Sıva (FRG-3003) uygulanır.

### SARFIYAT

1 mm kalınlık için 1,40 kg/m<sup>2</sup>

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Gri - Beyaz
Malzemenin içeriği	Çimento, mineral dolgu ve özel polimer katkıları içerir.
Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütle (EN 1015-6)	≥ 1200 kg/m <sup>3</sup>
Sertleşmiş Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütle (EN 1015-10)	1300 ± 100 kg/m <sup>3</sup>
Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Mukavemeti (EN 13494)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup> (28 gün)
Eğilme Mukavemeti (EN 1015-11)	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Basma Mukavemeti (EN 1015-11)	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup>
Tane Boyutu (EN 12192-1)	< 0,8 mm
Su Emme (EN 1015-18)	≤ 5 gr
Yangına Tepki (EN 13501-1)	Sınıf A1
Uygulama Kalınlığı	En az 3 mm - En fazla 8 mm
Olgunlaşma Süresi	min 5 dakika
Sıcaklık Dayanımı	-40°C / +100°C
Kap Ömrü	2 saat
Raf Ömrü	12 ay

\*Tablodaki değerler 20°C ve %50 bağıl nem değerlerine sahip ortamdan alınmıştır.